

## 15. 鋼床版現場溶接工

### 15-1 適用範囲

本歩掛は、鋼道路橋の架設に伴う鋼床版現場溶接工のうち、下記のものに適用する。

#### 15-1-1 施工条件

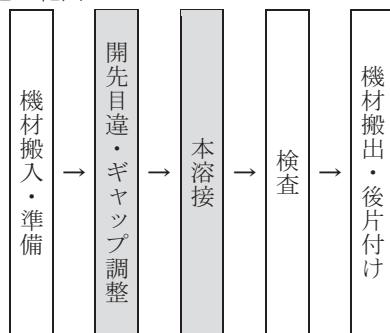
鋼床版の接合がすべて溶接接合の自動溶接機による現場溶接工に適用する。

#### 15-1-2 鋼床版厚

鋼床版厚  $t=12\text{mm}$  及び  $t=12\text{mm}$  以外の鋼板を含むもので  $t=12\text{mm}$  が鋼床版現場溶接総延長の 80% 以上となるものに適用する。

### 15-2 施工概要

施工範囲



(注) 本歩掛で対応しているのは着色部分のみである。

### 15-3 施工歩掛

鋼床版現場溶接工歩掛は、次表を標準とする。

表 15.1 溶接工歩掛

工法	日当り施工量 (m/日)	編成人員 (人)	
自動溶接工	$D=0.006 \cdot L+9.4$ ただし D は $10 \leq D \leq 22$ D : 1 パーティ当りの 1 日の施工量 L : 鋼床版溶接実総延長 (m)	橋梁世話役 橋梁特殊工 ※橋梁特殊工	1 3 4

- (注) 1. 労務は、1パーティの標準編成人員である。なお、工期等を勘案し、工区ごとにパーティを投入することが出来る。ただし、この場合日当り施工量はパーティ毎の実総延長で算出する。
2. Uリブ型式の場合Uリブの溶接歩掛は別途積算とする。
3. 日当り施工量 (D) は 10m/日以下の場合 10m/日、22m/日以上の場合 22m/日と一定にする。
4. ※橋梁特殊工は、その工事に必要な溶接資格を得ている者とする。
5. 日当り施工量 D は小数第 1 位とし、第 2 位を四捨五入とする。
6. 施工管理以外のビード仕上げが必要な場合は、別途計上する。

15-4 使用機械器具

鋼床版現場溶接工に使用する機械器具は、次表を標準とする。

表 15.2 使用機械器具

名称	規格	単位	数量	摘要
電気溶接機	サブマージアーク溶接機 1,500A	台	1	1 電極, 溶接用電源付
〃	交流アーク溶接機 500A	〃	1	電撃防止装置付 リモコン付
〃	CO2 半自動溶接機 500A	〃	1	電源, ワイヤ供給装置 トーチ調整器付
整流器	ガウジング用 600A	〃	1	
フラックス回収機	1.5kW	〃	1	
裏当材取付治具	マグネット式	個	80	
溶接棒乾燥器	乾燥量 100kg	台	1	

(注) 1. 機械器具の供用日数は、下記を標準とする。

供用日数 = 作業日数 × 1.7

2. 上記鋼床版現場溶接工に使用する機械以外の設備及び工具の供用日数の算出は、「第 IV 編 第 7 章 3) 鋼橋架設工」による。

3. 鋼床版現場溶接工の使用機械器具損料（燃料消費量含む）の総額は 11,100 円/供用日とする。

15-5 消耗材料

鋼床版現場溶接工に使用する消耗材料は、次表を標準とする。

表 15.3 消耗材料（溶接長 100m 当り）

名称	規格	単位	数量
溶接ワイヤ	JIS Z 3351	kg	100
フラックス	JIS Z 3352	〃	130
充填材		〃	45
裏当材	サブマージ用	枚	190
裏当押え板		本	165
エンドタブ材		ヶ	10

(注) 1. 溶接ワイヤー及びフラックスの規格は、鋼床版の材質、板厚等により決定する。

2. 鋼床版現場溶接工に使用する消耗材料費は 4,350 円/m とする。

15-6 諸雑費

諸雑費は、雑消耗材料（酸素、アセチレン、CO2、ガウジングカーボン等）、空気圧縮機、溶接工具（フラックス乾燥機、溶接用ケーブル、ファン（軸流式）等）の損料及び運転経費、電力に関する経費等の費用であり消耗材料費、労務費、機械損料の合計額に下表の率を乗じた金額を上限として計上する。なお、商用電源を使用した場合は、（ ）内の率を乗じた金額を上限として計上する。

表 15.4 諸雑费率 (％)

諸雑费率	16 (7)
------	--------

16. 鋼床版 U リブ現場溶接工

16-1 適用範囲

本歩掛は、鋼道路橋の架設に伴う鋼床版 U リブ現場溶接工のうち、下記のものに適用する。

(1) 施工条件

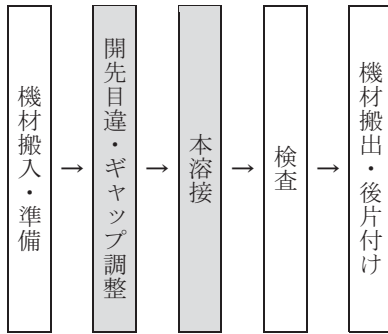
被覆アーク溶接による U リブの現場溶接工に適用する。

(2) U リブ板厚

U リブ板厚は、t=6mm 及び t=8mm に適用する。

16-2 施工概要

施工範囲



(注) 本歩掛で対応しているのは着色部分のみである。

16-3 施工歩掛

U リブ現場溶接工歩掛は、次表を標準とする。

表 16.1 溶接工歩掛

工法	日当り施工量 (個/日)	編成人員 (人/日)	
被覆アーク溶接	D=11 (t=6mm)	橋梁世話役	1
	D=9 (t=8mm)	橋梁特殊工	2
	D=1 パーティ当りの 1 日の施工量	※橋梁特殊工	4

(注) 1. 労務は、1 パーティの標準編成人員である。なお工期等を勘案し、工区ごとにパーティを投入することが出来る。

2. 目視検査の歩掛は、上表に含む。

3. U リブ 1 個の長さは 400mm~600mm とする。

4. ※橋梁特殊工は、その工事に必要な溶接資格を得ている者とする。

5. 施工管理以外のビード仕上げが必要な場合は、別途計上する。

16-4 使用機械器具

U リブ現場溶接工に使用する機械器具は、次表を標準とする。

表 16.2 使用機械器具

名称	規格	単位	数量	摘要
電気溶接機	交流アーク溶接機 500A	台	4	電撃防止装置付 リモコン付
整流器	ガウジング用 600A	〃	1	
溶接棒乾燥機	乾燥量 100kg	〃	1	
溶接工具		式	1	

(注) 1. 機械器具の供用日数は、下記を標準とする。

供用日数 = 作業日数 × 1.7

2. 上記 U リブ現場溶接工に使用する機械以外の設備及び工具の供用日数の算出は、「第 IV 編 第 7 章 3) 鋼橋架設工」による。

3. U リブ現場溶接工の使用機械器具損料 (燃料消費量含む) の総額は 3,550 円/供用日とする。

## 16-5 消耗材料

U リブ現場溶接工に使用する消耗材料は、次表を標準とする。

(11 個 (t=6mm) 又は 9 個 (t=8mm) 当り)

表 16.3 消耗材料

名称	規格	単位	数量
溶接棒	JIS Z 3211, 3212, 3214	kg	26

(注) 1. 溶接棒の規格は、鋼床版の材質により選定すること。

2. U リブ現場溶接工に使用する消耗材料費は次のとおりとする。

t=6mm の場合 957 円/個

t=8mm の場合 1,170 円/個

## 16-6 諸雑費

諸雑費は、雑消耗材料（酸素、アセチレン及びガウジングカーボン等）、空気圧縮機、溶接工具（ファン（軸流式）、溶接用ケーブル、携帯用乾燥機等）の損料及び運転経費、電力に関する経費等の費用であり消耗材料費、労務費、機械損料の合計額に下表の率を乗じた金額を上限として計上する。なお、商用電源を使用した場合は、（ ）内の率を乗じた金額を上限として計上する。

表 16.4 諸雑費率 (%)

諸雑費率	11 (4)
------	--------

## 17. 単価表及び内訳表

## (1) 金属支承据付工 1 基当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1/Dn×1	表 4.1
橋梁特殊工		〃	1/Dn×4(5)	〃
普通作業員		〃	1/Dn×1	〃
支承据付材料 (無収縮モルタル)		m <sup>3</sup>		必要量計上する
諸雑費		式	1	表 4.1
計【S3108】				

(注) Dn : 1 日当り据付基数 (表 4.1)

## (2) ゴム支承据付工 1 基当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1/Dn×1	表 4.2
橋梁特殊工		〃	1/Dn×5	〃
普通作業員		〃	1/Dn×1	〃
支承据付材料 (無収縮モルタル)		m <sup>3</sup>		必要量計上する
諸雑費		式	1	表 4.2
計【S3112】				

(注) Dn : 1 日当り据付基数 (表 4.2)

## (3) 地組工 1t 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1/Dg×1	表 5.1
橋梁特殊工		〃	1/Dg×5(6)	〃
普通作業員		〃	1/Dg×1	〃
諸雑費		式	1	〃
計【S3106】				

(注) Dg : 1 日当り地組質量 (表 5.1)

## (4) 架設工, 橋体質量 10t 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	10/Dw×1	表 6.1, 6.2, 6.3
橋梁特殊工		〃	10/Dw×5(6)(7)	〃
普通作業員		〃	10/Dw×1	〃
諸雑費		式	1	〃
計【S3104】【S3105】				

(注) Dw : 1 日当り架設質量 (表 6.1, 6.2, 6.3)

## (5) 本締め工 100 本当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	100/Dq×1	表 7.1
橋梁特殊工		〃	100/Dq×5	〃
普通作業員		〃	100/Dq×1	〃
諸雑費		式	1	〃
計【S3110】				

(注) Dq : 1 日当りのボルト締め付け本数 (表 7.1)

## (6) 落橋防止装置取付工 1 組当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1/Dk×1	表 8.1
橋梁特殊工		〃	1/Dk×3	〃
普通作業員		〃	1/Dk×1	〃
諸雑費		式	1	
計【S3113】				

(注) Dk : 1 日当りの落橋防止装置取付組数 (表 8.1)

## (7) 移動式クレーン賃料, 機械器具損料内訳表

名称	規格	単位	数量	摘要
主クレーン賃料		日		表 12.1
補助クレーン賃料		〃		〃
架設工具損料		供用日		〃
発動発電機賃料		〃		〃
ドリフトピン損料		〃		〃
仮締めボルト損料		〃		〃
計【S3100】				

## (8) ケーブルクレーン設備費内訳表 (据付・解体+損料)

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	dc×1	表 11.1
橋梁特殊工		〃	dc×7	〃
普通作業員		〃	dc×1	〃
ケーブルクレーン設備損料		供用日		表 12.1
諸雑費		式	1	表 11.1
計				

(注) dc : ケーブルクレーン設備据付解体日数 (表 11.1)

## (9) ケーブルエレクション設備費内訳表 (据付・解体+損料)

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	de×1	表 11.4
橋梁特殊工		〃	de×7	〃
普通作業員		〃	de×1	〃
ケーブルエレクション設備損料		供用日		表 12.1
諸雑費		式	1	表 11.4
計				

(注) de : ケーブルエレクション設備据付解体日数 (表 11.2)

(10) ベント設備 1 工事当り内訳表 (設置・撤去+損料)

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	$T/Dt \times 1$	表 11.9
橋梁特殊工		〃	$T/Dt \times 5(6)$	〃
普通作業員		〃	$T/Dt \times 1$	〃
ベント設備損料		供用日		表 12.1
ベント用足場損料		〃		11-3
諸雑費		式	1	表 11.9
計				

(注) Dt : 1 日当りベント設備設置撤去質量 (表 11.9)

T : ベント総質量

(11) ベント基礎 1 工事当り内訳表 (設置・撤去費+損耗費)

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	$A/Da \times 1$	表 11.10
橋梁特殊工		〃	$A/Da \times 2$	〃
普通作業員		〃	$A/Da \times 1$	〃
ベント基礎損料		供用日		表 11.11
諸雑費		式	1	
計				

(注) Da : 1 日当りベント基礎設置撤去面積 (表 11.10)

A : ベント基礎延面積

(12) 移動式クレーン運転費 (賃料) 1 日当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
トラッククレーン賃料		日	1	
ラフテレーンクレーン賃料	排出ガス対策型 (第 2 次基準値)	〃	1	
諸雑費		式	1	
計				

(13) 架設工具損料供用日当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
架設工具損料	組立工具及びボルト締付用工具	供用日	1	
諸雑費		式	1	
計				

(14) 発動発電機賃料供用日当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
発動発電機	排出ガス対策型 (第 1 次基準値)	供用日	1	
諸雑費		式	1	
計				

## (15) 仮締めボルト及びドリフトピン損料供用日当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
ドリフトピン損料		供用日	1	
仮締めボルト損料		〃	1	
諸雑費		式	1	
計				

## (16) ケーブルクレーン設備据付・解体 1 式当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1×dc	表 11. 1
橋梁特殊工		〃	7×dc	〃
普通作業員		〃	1×dc	〃
諸雑費		式	1	〃
計				

## (17) ケーブルエレクション設備据付・解体 1 式当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1×de	表 11. 4
橋梁特殊工		〃	7×de	〃
普通作業員		〃	1×de	〃
諸雑費		式	1	〃
計				

## (18) ベント設備設置・撤去 1t 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1/Dt×1	表 11. 9
橋梁特殊工		〃	1/Dt×5(6)	〃
普通作業員		〃	1/Dt×1	〃
諸雑費		式	1	〃
計 【S3102】				

(注) Dt : 1 日当りベント設備設置撤去質量

## (19) ベント基礎設置・撤去 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1/Da×1	表 11. 10
橋梁特殊工		〃	1/Da×2	〃
普通作業員		〃	1/Da×1	〃
諸雑費		式	1	
計 【S3103】				

(注) Da : 1 日当りベント基礎設置撤去面積



## (20) ベント設備損料 1t 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
ベント設備損料		t	1	
ベント用足場損料		式	1	
諸雑費		〃	1	
計				

## (21) 架設用クレーン設備損料供用日当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
架設用クレーン設備損料		供用日	1	
諸雑費		式	1	
計				

## (22) ベント基礎損料供用日当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
ベント基礎損料		供用日	1	
諸雑費		式	1	
計				

## (23) 検査路架設工（ボルト組立式）1t 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1	
橋梁特殊工		〃	4	
普通作業員		〃	1	
トラック	クレーン装置付	h	6.7	
諸雑費		式	1	
計 【S3450】				

## (24) 検査路架設工（溶接組立式）1t 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	1	
橋梁特殊工		〃	4	
普通作業員		〃	1	
溶接工		〃	0.5	
トラック	クレーン装置付	h	6.7	
電気溶接機		日	1	
諸雑費		式	1	
計 【S3450】				

## (25) 足場工（検査路）吊足場 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人	0.06	
足場材損料		m2	1	
諸雑費		式	1	
計 【S3452】				

## (26) アンカーボルト設置 100 本当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
土木一般世話役		人	0.476	
特殊作業員		〃	2.381	
普通作業員		〃	2.381	
ハンマドリル	φ 38mm, 1.05kW	日	2.381	
発動発電機	2kVA	〃	2.381	
諸雑費		式	1	
計【S3454】				

## (27) 鋼床版現場溶接工 100m 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	100/D×1	表 15.1
橋梁特殊工		〃	100/D×(3+4)	〃
機械器具損料		供用日	100/D×1.7	表 15.2
消耗材料		式	1	表 15.3
諸雑費		〃	1	表 15.4
計【S3420】				

(注) D : 1 パーティ当りの 1 日の施工量

## (28) 鋼床版 U リブ現場溶接工 10 個当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁世話役		人	10/D×1	表 16.1
橋梁特殊工		〃	10/D×(2+4)	〃
機械器具損料		供用日	10/D×1.7	表 16.2
消耗材料		式	1	表 16.3
諸雑費		〃	1	表 16.4
計【S3422】				

(注) D : 1 パーティ当りの 1 日の施工量

(29) 主体足場 (パイプ吊足場) 1m<sup>2</sup> 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14.1
足場賃料		月		〃
諸雑費		式		
計【S3402】				

(30) 主体足場 (ワイヤーブリッジ転用足場) 1m<sup>2</sup> 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14.1
足場賃料		月		〃
諸雑費		式		
計【S3402】				

(31) 中段足場 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14. 2
足場賃料		月		〃
諸雑費		式		
計【S3403】				

(32) 安全通路 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14. 3
足場賃料		月		〃
諸雑費		式		
計【S3404】				

(33) 部分作業床 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14. 4
足場賃料		月		〃
諸雑費		式		
計【S3405】				

(34) 朝顔 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14. 5
足場賃料		月		〃
諸雑費		式		
計【S3406】				

(35) 床版追加足場 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
足場賃料		月		表 14. 6
諸雑費		式		
計【S3407】				

(36) 側面塗装足場 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		14-2-3
足場賃料		月		〃
諸雑費		式	1	
計【S3408】				

(37) 板張防護工 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14. 10
防護材賃料		月		〃
諸雑費		式	1	
計【S3114】				

(38) シート張防護工 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		表 14. 11
シート張防護材賃料		月		〃
諸雑費		式	1	
計【S3114】				

(39) シート張防護工 (側面) 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		14-3 (2)
シート張防護材賃料		月		〃
諸雑費		式	1	
計【S3114】				

(40) ワイヤーブリッジ防護工 1m2 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		14-3 (3)
防護材賃料		月		〃
諸雑費		式	1	
計【S3114】				

(41) 登り栈橋工 1 箇所当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		14-4-2, 14-4-3
登り栈橋損料		月		〃
諸雑費		式	1	
計【S3116】				

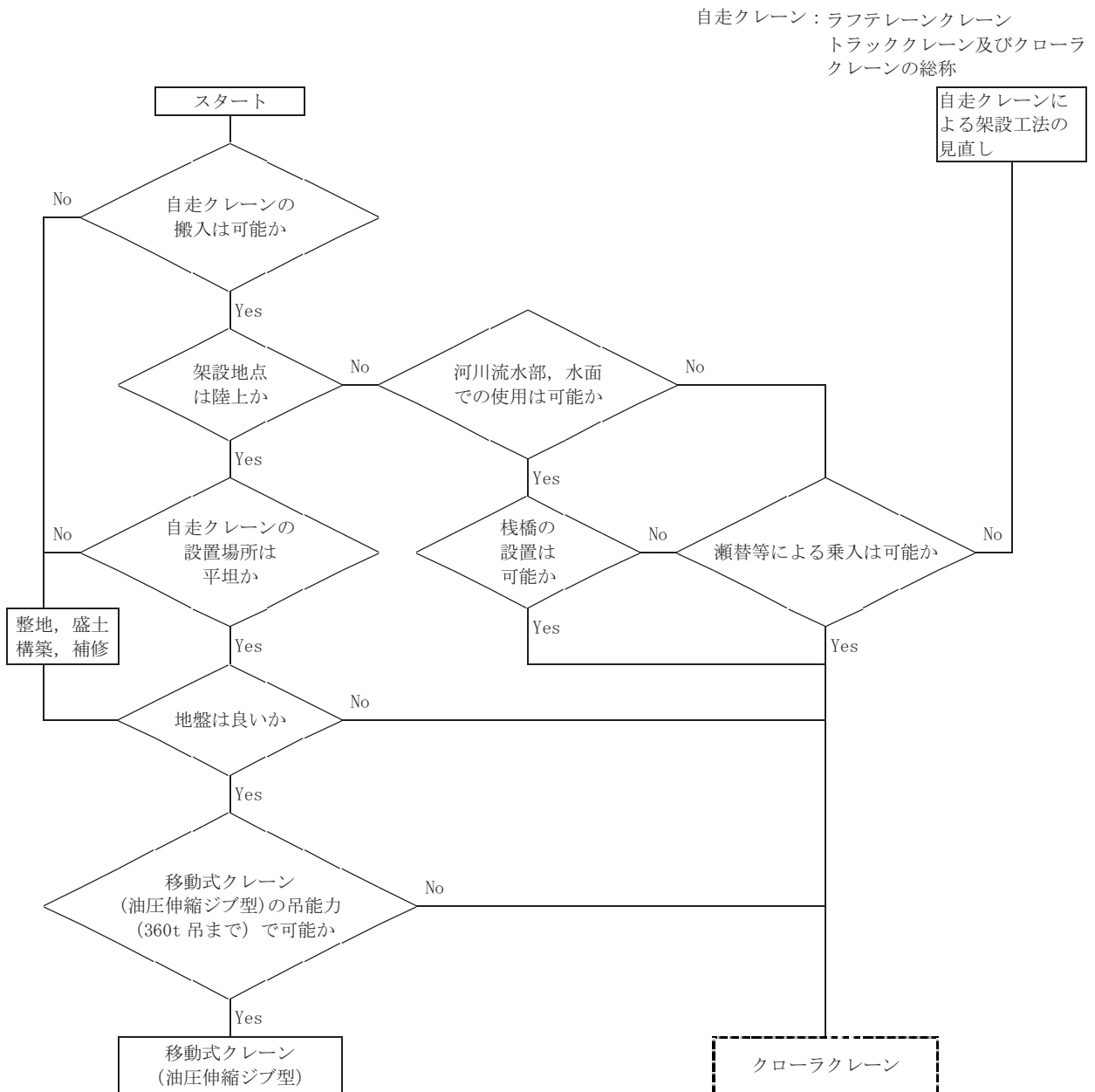
(42) 登り栈橋工 1m 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
橋梁特殊工		人		14-4-2, 14-4-3
登り栈橋損料		月		〃
諸雑費		式	1	
計				

18. 移動式クレーンの機種選定

(1) 移動式クレーンの機種選定は下図による。

図 18.1 機種選定図



※ 移動式クレーンについて、規格が 5t 吊以上 100t 吊未満となる場合はラフテレーンクレーン、それ以外はトラッククレーンを標準とする。

(2) 移動式クレーン規格選定

移動式クレーンの規格は、作業半径、定格総荷重、吊上げ高さをもとに規格選定表より選定する。

1) 作業半径の算出

作業半径の算出は、作業半径算定式による。ただし、現場条件により、これにより難しい場合は別途考慮する。

①地組を伴わない桁を架設する場合

イ) 鉋桁

図 18.2 作業半径概略図 (移動式クレーン油圧伸縮ジブ型)

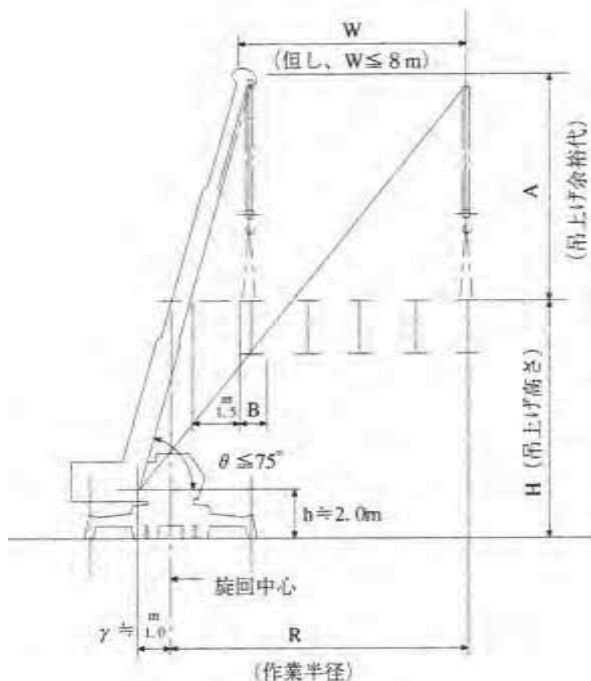
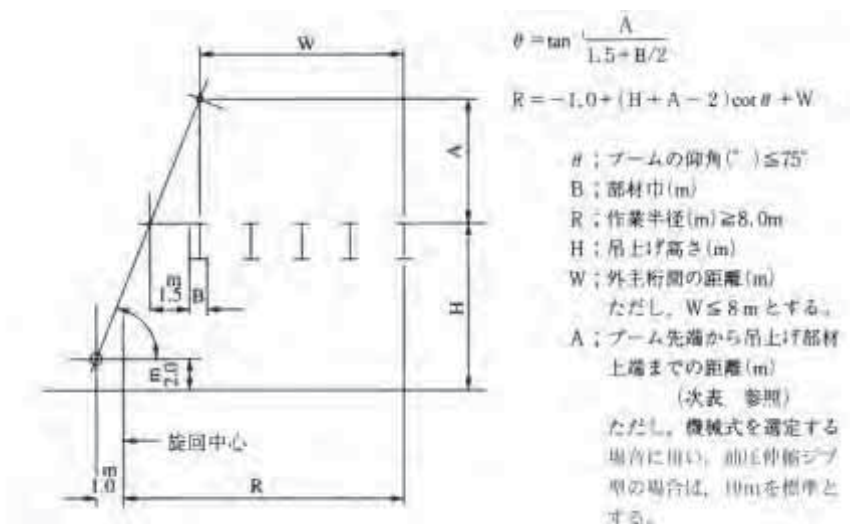


図 18.3 作業半径算定式

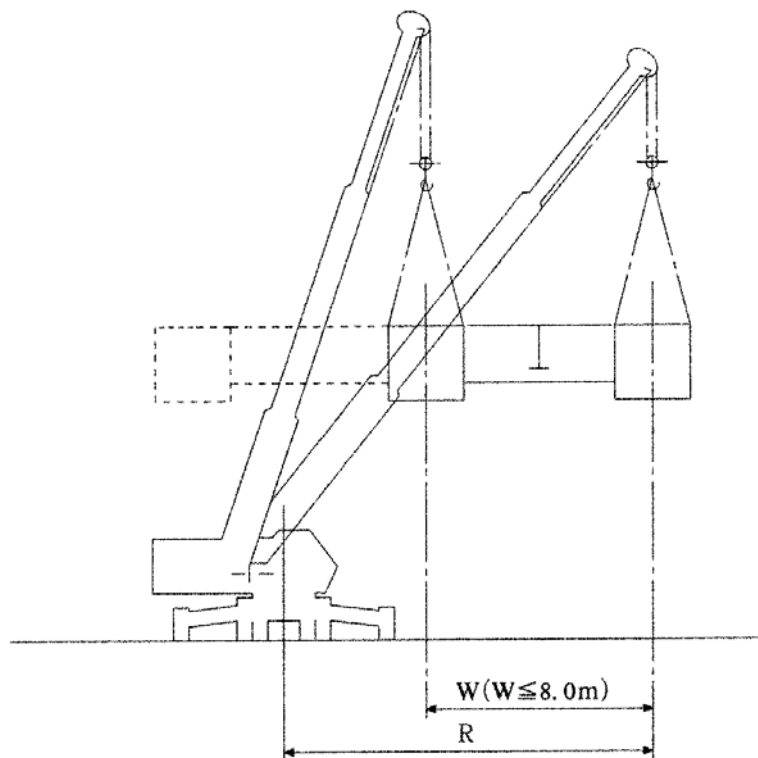


吊上げ余裕代 (A)

吊上げ 高さ (m)	部材巾 (m)			
	2.0 以下	2.0 超え～2.5 以下	2.5 超え～3.0 以下	3.0 超え～4.0 以下
5	10	10	10	10
10	10	12	12	12
15	12	12	12	12
20	12	12	12	15
25	15	15	15	15
30	15	15	15	15
35	15	15	15	15
40	15	15	15	15

ロ) 箱桁

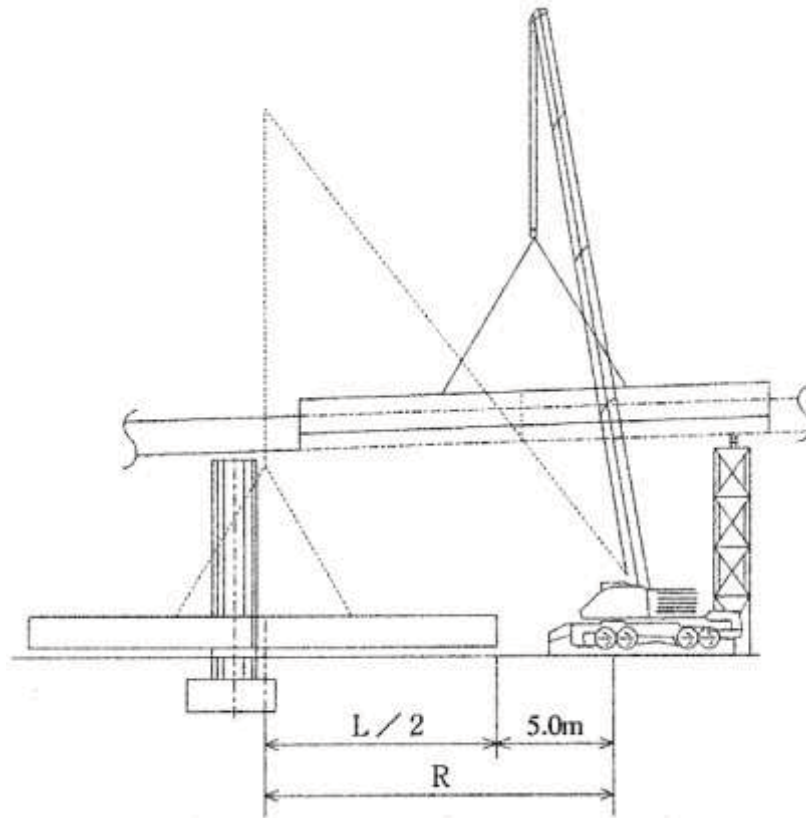
図 18.4 箱桁架設の作業半径算定式の適用例



作業半径算定式は前項イ)による。

②地組を伴う桁を架設する場合

図 18.5 作業半径概略図（地組を伴う場合）



作業半径算定式

$$R = 5 + L/2$$

R : 作業半径 (m)

L : 架設部材の全長 (m)



## 2) 定格総荷重の算出

定格総荷重は次式による。ただし、フックブロック質量は〔諸数値表〕「クローラクレーン、トラッククレーン、ラフテレーンクレーンの規格別作業能力表」による。

定格総荷重＝最大部材質量＋フックブロック質量

表 18.1 フックブロック質量表

吊上げ荷重 (t)	フックブロック質量 (kg)
4.9	100
7.0	100
10.0	100
16.0	170
20.0	230
25.0	280
30.0	360
35.0	400
40.0	450
45.0	500
50.0	750
55.0	750
60.0	800
65.0	820
70.0	820
80.0	1,440
90.0	1,440
100.0	1,800
120.0	2,300
130.0	2,650
150.0	2,650
160.0	2,700
200.0	2,800
250.0	4,500
300.0	5,300
360.0	7,700
450.0	8,400













表 18.8 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン											
規格		油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊											
ブーム長(m)		5.30		8.70		12.07		15.97		20.55		23.50	
	作業半径(m)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)
		2.0	5.05	4.90									
2.5	4.65	4.51		8.54	4.51	11.95	4.51						
3.0	4.13	3.97		8.29	3.97	11.78	3.97						
3.5	3.42	3.54		8.01	3.54	11.59	3.54	16.33	3.54				
4.0	1.40	3.19		7.68	3.19	11.37	3.19	16.16	3.19				
4.5				7.29	3.19	11.12	3.19	15.97	3.19	20.37	2.00		
5.0				6.83	3.11	10.84	3.01	15.76	3.01	20.21	2.00	23.98	2.00
5.5				6.29	2.79	10.53	2.79	15.53	2.79	20.03	1.85	23.83	1.85
6.0				5.64	2.45	10.18	2.45	15.28	2.45	19.83	1.70	23.67	1.70
7.0				3.69	2.00	9.34	1.96	14.70	1.96	19.39	1.50	23.31	1.50
8.0						8.29	1.47	14.01	1.47	18.89	1.40	22.89	1.40
9.0						6.89	1.09	13.20	1.09	18.30	1.09	22.40	1.09
10.0						4.80	0.78	12.22	0.78	17.64	0.78	21.89	0.78
11.0								11.04	0.58	16.88	0.58	21.30	0.58
12.0								9.55	0.37	16.02	0.37	20.64	0.37

表 18.9 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 7t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン									
規格		油圧伸縮ジブ型 7t 吊									
ブーム長(m)		5.10		8.40		11.60		16.40		21.20	
	作業半径(m)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)
		2.0	4.08	7.00		7.39	4.90	10.59	4.90		
2.5	4.00	7.00		7.34	4.90	10.56	4.90	15.37	3.90		
3.0	3.87	6.10		7.26	4.90	10.50	4.90	15.33	3.90	20.15	2.00
3.5	3.69	5.30		7.16	4.90	10.43	4.90	15.28	3.90	20.11	2.00
4.0				7.16	4.50	10.33	4.50	15.21	3.60	20.05	2.00
4.5				6.85	3.85	10.21	3.85	15.12	3.30	19.99	2.00
5.0				6.64	3.33	10.06	3.33	15.02	3.05	19.91	2.00
5.5				6.39	2.95	9.89	2.95	14.90	2.82	19.82	1.85
6.0				6.09	2.62	9.69	2.62	14.77	2.56	19.72	1.70
7.0						9.21	2.14	14.45	2.14	19.47	1.50
8.0						8.61	1.70	14.06	1.70	19.18	1.40
9.0						7.85	1.40	13.58	1.40	18.83	1.23
10.0						6.89	1.20	13.03	1.20	18.42	1.09
11.0								12.37	1.20	17.95	0.98
12.0								11.60	1.02	17.42	0.89



表 18.10 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 10t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン											
規格		油圧伸縮ジブ型 10t 吊											
ブーム長(m)		4.10		5.27		7.60		8.77		11.35		12.55	
	作業半径(m)	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
		地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重
		高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)
	1.5												
	2.0	3.50	10.00	4.83	10.00								
	2.5	3.37	10.00	4.11	7.00								
	3.0			3.19	6.10								
	3.5			2.95	5.30	6.52	4.90	8.20	4.90	9.83	4.90		
	4.0					6.35	4.50	7.78	4.50	9.71	4.50	12.85	4.50
	4.5					6.14	3.85	7.29	3.85	9.56	3.85	12.59	3.85
	5.0					5.89	3.33	6.68	3.33	9.39	3.33	12.31	3.33
	5.5					5.59	2.95	5.92	2.95	9.19	2.95	12.00	2.95
	6.0									8.97	2.65	11.65	2.65
	7.0									8.43	2.14	10.84	2.14
	8.0									7.75	1.70	9.83	1.70
	9.0									6.75	1.40	8.54	1.40
	10.0									5.82	1.20	6.79	1.20
	11.0												
	12.0												
	13.0												
	14.0												
	15.0												
	16.0												
	17.0												
	18.0												
	19.0												

ブーム長(m)		14.50		16.00		17.58		21.45		23.50	
	作業半径(m)	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
		地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重
		高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)
	1.5										
	2.0										
	2.5										
	3.0										
	3.5										
	4.0										
	4.5	14.52	3.85	15.52	3.85	16.64	3.30				
	5.0	14.30	3.33	15.30	3.33	16.43	3.05				
	5.5	14.00	2.95	15.06	2.95	16.21	2.82				
	6.0	13.65	2.65	14.79	2.65	15.96	2.56	19.10	2.00		
	7.0	12.84	2.14	14.18	2.14	15.40	2.14	18.83	1.80	23.31	1.80
	8.0	11.83	1.70	13.44	1.70	14.74	1.70	18.51	1.60	22.89	1.60
	9.0	10.54	1.40	12.55	1.40	13.97	1.40	18.13	1.40	22.42	1.40
	10.0	8.79	1.20	11.48	1.20	13.05	1.20	17.64	1.20	21.89	1.20
	11.0	6.14	1.20	10.14	1.20	11.96	1.20	16.88	1.10	21.30	1.10
	12.0							16.02	1.00	20.64	1.00
	13.0							15.03	0.85	19.89	0.85
	14.0							13.88	0.69	19.06	0.69
	15.0							12.52	0.69	18.13	0.69
	16.0							10.87	0.59	17.08	0.59
	17.0							8.73	0.51	15.89	0.51
	18.0									14.51	0.50
	19.0									12.89	0.42

表 18.11 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 16t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン												
規格		油圧伸縮ジブ型 16t 吊												
ブーム長(m)		6.60		11.00		15.40		19.75		24.15		27.50		
		フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	
		地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	
		高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	
作業半径 (m)	2.5													
	3.0	5.83	16.00											
	3.5	5.14	14.00											
	4.0	4.18	12.50	10.53	12.00	15.31	9.00							
	4.5	1.68	11.50	10.17	11.10	15.08	8.50							
	5.0			9.77	10.25	14.83	8.05	19.45	7.00	23.90	5.00			
	5.5			9.31	9.40	14.55	7.60	19.24	6.60	23.73	4.75			
	6.0			8.78	8.55	14.25	7.15	19.02	6.20	23.56	4.55			
	7.0			7.46	6.75	13.55	6.20	18.52	5.50	23.17	4.15	27.66	3.50	
	8.0			5.48	5.30	12.72	5.00	17.95	4.85	22.72	3.70	27.29	3.35	
	9.0					11.73	4.00	17.29	4.00	22.21	3.30	26.88	3.00	
	10.0					10.51	3.25	16.53	3.25	21.65	3.00	26.42	2.75	
	11.0					8.96	2.65	15.67	2.65	21.01	2.65	25.91	2.50	
	12.0					6.78	2.15	14.67	2.15	20.30	2.15	25.34	2.15	
	13.0								13.50	2.05	19.50	2.05	24.72	2.05
	14.0								12.11	1.75	18.61	1.75	24.04	1.75
	15.0								10.38	1.45	17.61	1.45	23.29	1.45
	16.0								8.06	1.25	16.47	1.25	22.47	1.25
	17.0								3.63	1.05	15.16	1.05	21.56	1.05
	18.0										13.63	1.05	20.55	1.05
19.0										11.77	0.90	19.43	0.90	
20.0										9.35	0.75	18.18	0.75	

表 18.12 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 20t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン											
規格		油圧伸縮ジブ型 20t 吊											
ブーム長(m)		7.00		11.70		16.40		21.10		25.80		30.50	
	作業半径(m)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)	フックの地上最高高さ(m)	定格総荷重(t)
		2.5											
3.0													
3.5		6.22	20.00										
4.0		5.45	18.50										
4.5		4.35	16.50										
5.0				11.31	12.00	16.80	12.00						
5.5				10.91	12.00	16.55	11.90						
6.0				10.46	12.00	16.28	11.10	21.50	9.00				
6.5				9.95	11.30	15.68	10.35	21.28	8.50	26.34	7.00		
7.0				9.37	10.00	15.66	9.70	21.05	8.10	26.16	6.65	31.13	5.00
8.0				7.92	7.85	14.94	7.45	20.54	7.20	25.76	5.95	30.79	4.65
9.0				5.71	6.30	14.09	5.90	19.96	5.90	25.31	5.30	30.42	4.20
10.0						13.09	4.75	19.30	4.75	24.80	4.75	30.01	3.80
11.0						11.88	3.90	18.56	3.90	24.24	3.90	29.56	3.45
12.0						10.39	3.20	17.71	3.20	23.62	3.20	29.06	3.15
13.0						8.41	2.70	16.75	2.70	22.93	2.70	28.51	2.70
14.0						5.14	2.25	15.65	2.25	22.18	2.25	27.92	2.25
15.0								14.38	2.25	21.33	2.25	27.27	2.25
16.0								12.86	1.90	20.40	1.90	26.56	1.90
17.0								10.98	1.60	19.36	1.60	25.79	1.60
18.0								8.43	1.35	18.19	1.35	24.95	1.35
19.0										16.86	1.35	24.04	1.35
20.0										15.33	1.20	23.03	1.20
22.0										11.23	0.90	20.71	0.90
24.0												17.80	0.80
26.0												13.87	0.55
28.0													

表 18.13 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 25t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン							
規格		油圧伸縮ジブ型 25t 吊							
ブーム長(m)		9.34		16.26		23.18		30.12	
		フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
		地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重
		高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)
		(m)		(m)		(m)		(m)	
作業半径 (m)	3.0								
	3.5	8.47	25.00						
	4.0	8.03	23.00						
	4.5	7.52	21.20	16.04	18.00				
	5.0	6.93	19.40	15.80	16.70	23.04	12.50		
	5.5	6.22	17.80	15.53	15.50	22.85	11.70		
	6.0	5.10	16.30	15.24	14.40	22.64	11.00		
	6.5	4.07	15.10	14.93	13.40	22.43	10.40		
	7.0			14.58	12.55	22.19	9.80	29.33	7.00
	8.0			13.73	10.55	21.68	8.70	28.96	6.75
	9.0			12.70	8.40	21.10	7.70	28.54	6.15
	10.0			11.45	6.90	20.44	6.90	28.07	5.60
	11.0			9.87	5.70	19.70	5.70	27.56	5.15
	12.0			7.65	4.80	18.87	4.80	27.00	4.70
	13.0					17.93	4.10	26.38	4.10
	14.0					16.86	3.55	25.70	3.55
	15.0					15.63	3.00	24.95	3.00
	16.0					14.18	3.00	24.14	3.00
	17.0					12.43	2.65	23.24	2.65
	18.0					10.16	2.25	22.26	2.25
19.0					6.63	2.00	21.17	2.00	
20.0							19.95	1.70	
22.0							17.02	1.55	
24.0							12.95	1.15	
26.0									

表 18.14 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 35t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン									
規格		油圧伸縮ジブ型 35t 吊									
ブーム長(m)		9.50		16.08		22.67		29.25		35.60	
		フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
		地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重
作業半径 (m)		高さ (m)	(t)	高さ (m)	(t)	高さ (m)	(t)	高さ (m)	(t)	高さ (m)	(t)
	3.0	9.30	35.00								
	3.5	8.91	30.60								
	4.0	8.47	27.50	16.24	22.50						
	4.5	7.96	24.70	16.00	20.70						
	5.0	7.37	22.30	15.74	19.20	22.73	15.50				
	5.5	6.65	20.30	15.46	17.85	22.54	14.00				
	6.0	5.77	18.60	15.15	16.70	22.34	13.00				
	6.5	4.55	16.40	14.82	15.60	22.13	12.15				
	7.0			14.46	14.70	21.90	11.40	28.81	10.00		
	8.0			13.64	12.65	21.39	10.15	28.44	8.80	35.22	7.00
	9.0			12.67	10.40	20.82	9.05	28.02	7.85	34.89	6.25
	10.0			11.50	8.40	20.18	8.15	27.56	7.05	34.53	5.65
	11.0			10.04	6.85	19.46	6.85	27.05	6.35	34.13	5.15
	12.0			8.11	5.50	18.65	5.50	26.49	5.50	33.69	4.70
	13.0			4.90	4.56	17.73	4.56	25.87	4.56	33.22	4.30
	14.0					16.69	4.56	25.20	4.56	32.70	3.95
	15.0					15.49	4.15	24.46	4.15	32.15	3.65
	16.0					14.11	3.55	23.65	3.55	31.55	3.40
	17.0					12.45	3.10	22.76	3.10	30.90	3.10
	18.0					10.35	2.70	21.78	2.70	30.20	2.70
	19.0					7.37	2.35	20.70	2.35	29.45	2.35
	20.0							19.49	2.35	28.64	2.35
	22.0							16.59	1.80	26.83	1.80
	24.0							12.59	1.40	24.70	1.40
	26.0									22.15	1.35

表 18.15 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 40~45t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン									
規格		油圧伸縮ジブ型 40~45t 吊									
ブーム長(m)		10.30		17.48		24.65		31.83		39.00	
	作業半径 (m)	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
		地上最高 高さ (m)	総荷重 (t)	地上最高 高さ (m)	総荷重 (t)	地上最高 高さ (m)	総荷重 (t)	地上最高 高さ (m)	総荷重 (t)	地上最高 高さ (m)	総荷重 (t)
	3.0	8.91	45.00								
	3.5	8.53	40.80								
	4.0	8.09	35.00								
	4.5	7.60	33.50								
	5.0	7.03	30.20	16.09	28.00						
	5.5	6.36	27.50	15.83	25.70						
	6.0	5.55	25.00	15.54	23.60	23.53	18.70				
	6.5	4.51	22.70	15.23	21.80	23.32	18.50				
	7.0	2.97	20.70	14.90	20.20	23.11	16.70				
	7.5			14.53	18.70	22.88	16.00	30.64	13.00		
	8.0			14.15	17.40	22.64	15.00	30.47	12.00		
	8.5			13.73	16.20	22.39	14.10	30.28	11.70		
	9.0			13.28	15.00	22.12	13.30	30.08	11.15		
	10.0			12.25	12.30	21.53	11.90	29.66	10.10	37.40	7.50
	11.0			11.04	10.30	20.88	10.15	29.19	9.20	37.03	7.00
	12.0			9.55	8.50	20.16	8.25	28.68	8.00	36.63	6.50
	13.0			7.62	7.35	19.35	7.20	28.13	7.20	36.20	6.05
	14.0			4.66	6.30	18.46	5.90	27.52	5.90	35.74	5.65
	15.0					17.45	5.30	26.87	5.30	35.24	5.25
	16.0					16.32	4.23	26.16	4.23	34.70	4.23
	18.0					13.54	3.00	24.55	3.00	33.51	3.00
	20.0					9.53	2.40	22.64	2.40	32.15	2.40
	21.0					6.34	2.00	21.55	2.00	31.40	2.00
	22.0							20.35	2.00	30.60	2.00
	24.0							17.53	1.90	28.82	1.70
	26.0							13.82	1.35	26.77	1.35
	28.0							8.03	0.90	24.37	0.90
	30.0									21.51	0.90
	32.0									17.97	0.90
	33.5										

表 18.16 ラフテレーンクレーン機種選定表 (油圧伸縮ジブ型 50t 吊)

機械名		ラフテレーンクレーン											
規格		油圧伸縮ジブ型 50t 吊											
ブーム長(m)		5.60		8.60		10.13		11.70		14.70		17.11	
	作業半径(m)	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
		地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重
		高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)
	3.0												
	3.5	3.56	50.00	6.76	50.00	9.57	41.00						
	4.0	3.23	3.5.00	6.56	35.00	9.13	35.00	9.81	35.00				
	5.0			6.11	30.20	8.04	30.20	9.49	30.20	12.65	30.20	15.84	28.00
	6.0					6.38	25.00	9.08	25.00	12.32	25.00	15.58	24.40
	7.0					3.72	20.70	8.54	20.70	11.92	20.70	15.26	20.60
	8.0							7.50	18.00	10.90	18.00	14.66	17.50
	9.0									9.00	15.00	13.68	15.00
	10.0											12.50	12.30
	12.0											9.13	8.50
	14.0												

ブーム長(m)		20.80		23.88		26.90		30.63		34.65		39.20	
	作業半径(m)	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
		地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重	地上最高	総荷重
		高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)	高さ	(t)
	5.0												
	6.0	18.69	24.40	21.87	18.70								
	7.0	18.42	20.60	21.63	16.70	24.72	16.70						
	8.0	18.09	17.50	21.35	15.00	24.47	15.00	27.67	12.00	30.75	10.10		
	9.0	17.70	15.00	21.02	13.40	24.18	13.40	27.41	11.30	30.52	9.40		
	10.0	17.25	12.30	20.64	11.90	23.85	11.90	27.12	10.30	30.25	8.70	38.48	7.60
	12.0	16.15	8.50	19.72	8.25	23.05	8.25	26.41	8.00	29.61	7.50	37.71	6.60
	14.0	13.50	6.00	18.14	5.90	22.05	5.90	25.54	5.90	28.83	5.90	36.81	5.75
	16.0			15.64	4.33	20.83	4.33	24.48	4.33	27.89	4.33	35.77	4.33
	18.0					19.35	3.00	23.22	3.00	26.78	3.00	34.57	3.00
	20.0					17.54	2.80	21.29	2.80	25.48	2.80	33.21	2.80
	22.0							18.53	2.35	23.96	2.35	31.64	2.35
	24.0									22.16	1.70	29.85	1.70
	26.0												

ブーム長(m)		43.00	
	作業半径(m)	フックの	定格
		地上最高	総荷重
		高さ	(t)
	9.0		
	10.0	43.49	7.00
	12.0	42.80	6.00
	14.0	42.00	5.30
	16.0	41.07	4.33
	18.0	40.02	3.00
	20.0	38.83	2.80
	22.0	37.49	2.35
	24.0	35.97	1.70
	26.0	34.25	1.3