

2) 橋梁塗装工 (工場塗装及び塗装前処理)

1. 適用範囲

本資料は、鋼橋の塗装前処理、工場塗装に適用する。

2. 塗装前処理

塗装前処理の歩掛は、次表を標準とする。

なお、塗装前処理については、原板ブラストプライマー処理を標準とする。

表 2.1 塗装前処理 (原板ブラスト・エッチングプライマー処理) (100m² 当り)

名称	単位	数量	摘要
原板ブラスト及びプライマー	m ²	100	表 2.3 による
橋梁塗装工	人	2.3	2 次調整 (動力工具処理)
諸雑費	%	3	2 次調整 (動力工具処理)

(注) 諸雑費は、処理後のプライマー補修費用等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限とする。

表 2.2 塗装前処理 (原板ブラスト・ジंकリッジプライマー処理) (100m² 当り)

名称	単位	数量	摘要
原板ブラスト及びプライマー	m ²	100	表 2.3 による
橋梁塗装工	人	6.3	2 次調整 (製品ブラスト)
橋梁塗装工	人	2.3	2 次調整 (動力工具処理)
諸雑費	%	9	2 次調整 (製品ブラスト)
諸雑費	%	3	2 次調整 (動力工具処理)

(注) 1. 動力工具処理の場合の諸雑費は、処理後のプライマー補修費用等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限とする。

2. 製品ブラストの場合の諸雑費は、ブラスト材料費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

表 2.3 原板ブラスト及びプライマー単価

塗装前処理	単価 (円/m ²)
原板ブラスト及びエッチングプライマー 【T7093】	340
原板ブラスト及びジंकリッジプライマー 【T7094】	340
原板ブラストのみ 【T2330001】	82

(注) 1. 原板ブラスト及びプライマーについては、工場管理費の対象としない。

2. エッチングプライマーについては、ウォッシュ系 (クロムフリー) とする。

3. 工場塗装

3-1 工場塗装の標準歩掛

工場塗装の歩掛は、次表を標準とする。

表 3.1 塗装の標準歩掛

名称	単位	工場塗装 (エアレススプレー使用)	
		数量	備考
ペイント	kg		1 回当りペイント使用量, (表 3.2) × 塗装回数
希釈剤	kg		表 3.2, 表 3.3
橋梁塗装工	人		表 3.4, 表 3.5
諸雑費	%	10	

(注) 諸雑費は工具損料等の費用であり、材料費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

3-2 材料使用量

(1) 工場塗装でのペイント及び希釈剤の使用量は、次表を標準とする。

表 3.2 ペイント使用量 (エアレススプレー使用) (kg/100m²/回)

塗装種別		規格	標準使用量
下塗り塗料	鉛・クロムフリーさび止めペイント	JISK5674	17
	無機ジंकリッチペイント		60
	ミストコート (エポキシ樹脂塗料下塗り)		16
	エポキシ樹脂塗料下塗		54
	変性エポキシ樹脂塗料内面用		41
中塗り塗料	フッ素系樹脂塗料中塗		17
上塗り塗料	フッ素系樹脂塗料上塗		14
希釈剤			塗料標準使用量の 10%

- (注) 1. 上表の数値は、塗料作業に伴う塗料のロス分を含む。
 2. 希釈剤使用量には、使用機器等の洗浄用希釈剤を含む。
 3. 希釈剤の比重は 0.85 とする。
 4. ミストコートについては、次層の塗料の 45%希釈剤を使用するものとし、上表の希釈剤標準使用量は適用しないものとする。
 5. 上表以外の塗料を使用する場合は、鋼道路橋塗装・防食便覧による。

(2) 希釈剤は、次表を標準とする。

表 3.3 希釈剤

塗料種類	希釈剤
鉛系・クロムフリーさび止めペイント	塗料用シンナー
無機ジंकリッチペイント	無機ジंकリッチプライマー用シンナー
エポキシ樹脂塗料下塗	エポキシ樹脂塗料用シンナー
変性エポキシ樹脂塗料内面用	
フッ素系樹脂塗料中塗	フッ素系樹脂塗料用シンナー
フッ素系樹脂塗料上塗	
ミストコート (次層塗料の 45%希釈剤)	ミストコートの上に使用する塗料のシンナーを用いる。

3-3 橋梁塗装工歩掛

(1) 工場塗装の作業歩掛は、次式による。

$$\text{工場塗装作業歩掛} = \text{工場塗装標準歩掛} \times (1 + \text{補正係数})$$

表 3.4 工場塗装標準歩掛 (人/100m²/回)

作業内容	工場塗装
標準歩掛	1.4

- (注) 1. 上記歩掛は、準備、後片付け、塗装面の清掃を含む。
 2. 塗装作業の実施は、橋梁塗装工による。

表 3.5 補正係数

割増条件	作業内容	工場塗装
	箱桁構造内面 (密閉部)	0.6

(注) 各層とも適用する。

4. 単価表

(1) 塗装前処理 100m² 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
エッチングプライマー		m ²	100	表 2.3 原板ブラスト・エッチングプライマー
ジンクリッジプライマー		〃	100	表 2.3 原板ブラスト・ジンクリッジプライマー
原板ブラスト		〃	100	表 2.3 原板ブラストのみ
二次素地調整 (動力工具)		人	2.3	表 2.1, 表 2.2
二次素地調整 (製品ブラスト)		〃	6.3	表 2.2
諸雑費		式	1	表 2.1, 表 2.2
計 【S3045】				

(2) 工場塗装 100m² 当り単価表

名称	規格	単位	数量	摘要
塗料		kg		表 3.2
塗料用シンナー		L		〃, 表 3.3
橋梁塗装工		人		表 3.4, 表 3.5
諸雑費		式	1	表 3.1
計 【S3070023】 【S3050】 【S3051】 【S3052】 【S3053】 【S3060】 【S3061】 【S3065】				