

氏名 <small>(法人にあっては名称)</small>	友鉄工業株式会社
住所	広島市安佐北区安佐町飯室6151-1
計画期間	平成31年4月1日～令和4年3月31日
基準年度(*1)	平成28年度～平成30年度(平均)

1 事業者の要件 ((1)、(2)については、特定年度(\*2)における市内に設置された全ての事業所の合計量)

該当する事業者の要件	<input checked="" type="checkbox"/> (1)原油換算エネルギー使用量(*3)が1,500キロリットル以上(特定事業者) <input type="checkbox"/> (2)エネルギー起源二酸化炭素を除く物質ごとの温室効果ガス排出量(*4)が3,000トン以上(特定事業者) <input type="checkbox"/> (3)特定事業者以外の事業者
------------	---

2 事業の概要

事業者の業種	銑鉄鋳物製造業 <small>(主たる事業の日本標準産業分類における細分類番号：2251)</small>
事業の概要	自動車用金型素材、マンホールなどの製造販売

3 温室効果ガスの排出の抑制等に関する推進体制

朝礼にて、温室効果ガス排出抑制等に関するテーマの訓示を述べる。
---------------------------------

4 温室効果ガスの排出の抑制等に関する措置及び目標等

(1) 温室効果ガス排出量の抑制に関する目標

項目	基準年度の実績 a	計画期間の目標 b	削減量の対基準年度比
	平成28～平成30年度 (平均値)	令和元～令和3年度 (平均値)	$((a-b)/a) \times 100$ (aは基準年度の実排出量)
温室効果ガス実排出量(*5)	8,606 t-CO <sub>2</sub>	8,550 t-CO <sub>2</sub>	0.7 %
温室効果ガスみなし排出量(*6)		8,550 t-CO <sub>2</sub>	0.7 %
目標設定の考え方	H28～H30と比較すると、受注環境の悪化に伴い、多品種小ロット・短納期対応と効率の良い操業が難しくなる中ではあるが、設備毎に細かい管理をする事と、照明や設備の更新により0.7%の削減を図りたい。		

- \*1 基準年度とは、温室効果ガスの抑制割合を比較する基準の年度であり、原則として特定年度(\*2)とする。なお、基準年度の温室効果ガス実排出量(\*5)については、事業活動の著しい変動等により特定年度が基準年度として適当でないときは、事業者の判断により、特定年度を含む連続した過去3か年度の平均値とすることができる。
- \*2 特定年度とは、計画期間となるべき期間の最初の年度の前年度をいう。
- \*3 原油換算エネルギー使用量とは、燃料の量並びに他人から供給された熱及び電気の量をそれぞれ発熱量に換算した後、原油の数量に換算した量の合算をいう。
- \*4 温室効果ガス排出量とは、二酸化炭素(エネルギー起源のもの及び非エネルギー起源のもの)、メタン、一酸化二窒素、ハイドロフルオロカーボン、パーフルオロカーボン及び六ふっ化硫黄)の排出量を二酸化炭素の数量に換算したものをいう。
- \*5 温室効果ガス実排出量とは、上記(\*4)のうちエネルギー起源二酸化炭素の排出量と、それ以外の物質ごとの温室効果ガス排出量が特定事業者単位で3,000トン以上のものの排出量の合算をいう。
- \*6 温室効果ガスみなし排出量とは、上記(\*5)に対して環境価値(\*8)に相当する温室効果ガスの削減量を調整したものをいう。なお、環境価値が活用されないときの温室効果ガスみなし排出量は、温室効果ガス実排出量と等しくなる。

(2) 事業分類ごとの原単位(\*7)の抑制に関する目標 (※任意記載)

事業分類	基準年度の実績 a	計画期間の目標 b	削減量の対基準年度比
	平成28～平成30年度 (平均値)	令和元～令和3年度 (平均値)	$((a-b)/a) \times 100$
鋳鉄鋳物製造業	0.8657	0.8596	0.7 %
			%
			%
原単位の指標及び 目標設定の考え方	目標は温室効果ガス排出抑制の削減と同じ率とした。		

(3) 温室効果ガス実排出量の抑制に関する措置の内容

<ul style="list-style-type: none"> <li>・誘導路を中心に設備毎に操業の効率化を図り、原単位を低減させる。</li> <li>・昼時間等不要な時間帯、場所での消灯を推進し、不要な電力を使わない。</li> <li>・照明器具のLED化や設備の更新により消費電力を削減する。</li> </ul>
---

(4) 温室効果ガスみなし排出量の抑制に関する措置の内容 (環境価値(\*8)の活用等)

特になし
------

(5) 温室効果ガスの排出の抑制等に関する基本方針

効率化・ムダの排除により、省エネルギー活動を推進する。
-----------------------------

5 その他の取組

環境管理活動として、ムダ取りを通じた省エネルギー活動を実施している。また従業員に環境管理活動の基本理念を理解して貰うための、教育も実施している。
--

\*7 原単位とは、温室効果ガス排出量を生産量、延べ床面積等の当該排出量と密接な関係を持つ値で除したものをいう。

\*8 環境価値とは、オフセットクレジット制度等により、温室効果ガスの排出削減等を行うプロジェクトを通じて生成される温室効果ガスの削減量等をいう。なお、温室効果ガスみなし排出量(\*6)の調整対象となる環境価値は市内分とし、市長が認めるものに限る。

大規模事業所ごとの温室効果ガスの排出の抑制等に関する措置及び目標等

(※大規模事業所を設置していない事業者は提出不要)

事業所の名称	友鉄工業株式会社
事業所の所在地	広島市安佐北区安佐町飯室6151-1
事業所の業種	銑鉄鋳物製造業
事業の概要	自動車用金型素材、マンホールなどの製造販売

1 温室効果ガスの排出の抑制等に関する措置及び目標等

(1) 温室効果ガス排出量の抑制に関する目標

項目	基準年度の実績 a	計画期間の目標 b	削減量の対基準年度比
	平成28～平成30年度 (平均値)	令和元～令和3年度 (平均値)	$((a-b)/a) \times 100$ (aは基準年度の実排出量)
温室効果ガス 実排出量	8,606 t-CO <sub>2</sub>	8,550 t-CO <sub>2</sub>	0.7 %
温室効果ガス みなし排出量		8,550 t-CO <sub>2</sub>	0.7 %
目標設定の考え方	H28～H30と比較すると、受注環境の悪化に伴い、多品種小ロット・短納期対応と効率の良い操業が難しくなる中ではあるが、設備毎に細かい管理をする事と、照明や設備の更新により0.7%の削減を図りたい。		

(2) 温室効果ガス実排出量の抑制に関する措置の内容

<ul style="list-style-type: none"> <li>・受注環境の悪化に伴い、多品種小ロット・短納期化が進む中ではありが、溶解工程を中心に2工場にある誘導路を極力まとめて操業し温室効果ガスの排出を抑える。</li> <li>・主要設備にセンサーを取り付け、稼働状況のデータを収集しており、今後の省エネ活動に結び付けて行く。</li> <li>・工場及び、事務所内の水銀灯及び、蛍光灯を完全LED化に向けて進めて行く。</li> <li>・生産設備の置いても、効率の良い設備への更新へ向かって行く。</li> </ul>
---

(3) 温室効果ガスみなし排出量の抑制に関する措置の内容 (環境価値の活用等)

特になし
------

2 その他の取組

<ul style="list-style-type: none"> <li>・電気だけでなく産業廃棄物低減等、環境管理活動も積極的に進めている。</li> <li>・グループ企業に於いては太陽光発電の導入検討や、太陽光発電事業の継続により、温室効果ガス排出抑制に努めている。</li> </ul>
---