

高等学校 工業科（機械）実技（問題）

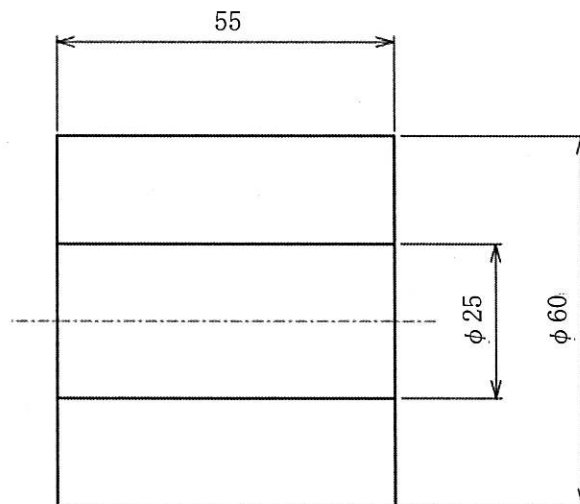
(1枚のうち1)

受験番号		氏 名	
------	--	-----	--

次の図を基に、普通旋盤と準備された工具等を使用して、炭素鋼丸棒（S45C）を加工しなさい。

ただし、指示のない面取りは全て糸面取り（C0.1～0.3）とし、寸法公差が指定されていない箇所の寸法公差は ± 0.3 とします。

〈支給材料〉



〈課題図〉

▽ Ra25

