

# 「省エネ推進アドバイザー派遣」 支援対象企業募集のご案内

広島市では、広島広域都市圏(※1)内の自動車関連企業を始めとするものづくり企業に、省エネに関するアドバイザーを派遣(※2)し、エネルギー使用量の可視化や省エネによるCO<sub>2</sub>排出量及びコストの削減に取り組むことで、省エネの推進を支援します。 (※3)

(※1) 広島広域都市圏：広島市、呉市、竹原市、三原市、三次市、庄原市、大竹市、東広島市、廿日市市、安芸高田市、江田島市、府中町、海田町、熊野町、坂町、安芸太田町、北広島町、大崎上島町、世羅町、岩国市、柳井市、周防大島町、和木町、上関町、田布施町、平生町、浜田市、出雲市、益田市、飯南町、川本町、美郷町、邑南町、吉賀町

(※2) 派遣（5回程度）にかかる費用は無料です。

(※3) 本公募は、令和8年度予算成立を前提として実施するものであり、事業開始は令和8年度となります。  
また、今後内容等が変更になることもありますので、あらかじめご了承ください。

省エネに関するアドバイザーを無料で派遣し、  
次のような支援を行います

## ①エネルギー管理基準の策定

- ・生産状況及び光熱費等のデータをもとに、エネルギーの使用状況をグラフ化し、企業が継続的に省エネを推進するための管理基準（エネルギー原単位管理等）を設定します。
- ・上記管理基準をもとに、企業の実情に応じたエネルギー使用量の管理手法を提案します。

## ②計測・調査及び省エネ施策の提案

- ・計測機器を用いてエネルギー消費箇所の調査等を行い、取得したデータや設備の運用方法等を分析することにより、エネルギー消費の原因を特定します
- ・低コストで実施できる運用改善を中心とした省エネ施策をまとめた報告書を作成し、支援対象企業に提案します。

## ③実行計画の策定及び実行に係る助言・指導等

提案した省エネ施策について具体的な実行計画を策定するとともに、継続的な省エネ活動の推進にあたり、体制の整備、各施策の取組について、助言・指導等を複数回実施します。

こんな企業の応募をお待ちしています！

- ・「省エネ効果が大きいものを知りたい」
- ・「高額な設備投資ではなく、運用改善でエネルギーコストを削減したい」

□ 対象 広島広域都市圏のものづくり中小企業 10社  
(うち自動車関連企業 6社程度)

□ 申込方法 参加申込書を記入の上、**4月10日(金)まで（必着）**に下記申込先に提出ください。  
参加申込書の様式は、広島市ホームページからダウンロードできます。  
**※4月10日までに募集企業数（10社）に満たない場合、募集を継続します。**  
4月11日以降の募集状況は、以下問合せ先にお問合せ下さい。

広島市 経済観光局 産業振興部 地域産業振興課

TEL : 082-504-2238 FAX : 082-504-2259

E-mail : chiikisangyo@city.hiroshima.lg.jp

<https://www.city.hiroshima.lg.jp/business/sangyo/1021496/1026450/1017536.html>

申込先・  
問合せ先



事例  
01

## エアコンプレッサの最適制御

企業情報

従業員数：18名

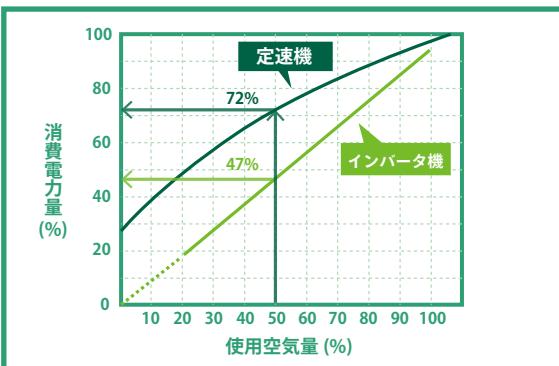
事業内容：自動車・農業機械部品の製造

投資金額  
0円

取組 | 定速機とインバータ機の組み合せ制御

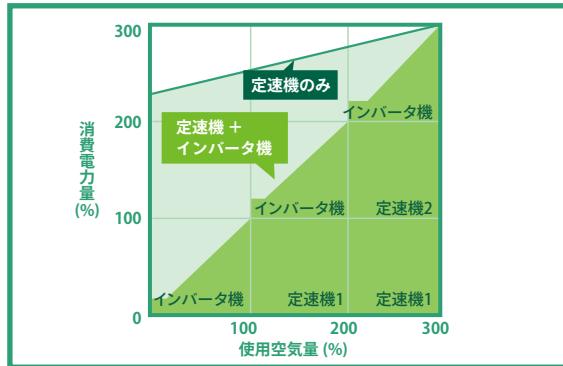
## POINT 1 (消費電力でのインバータ機の優位性)

同じ負荷率(使用空気量)で運転する場合、消費電力はインバータ機の方が少なくて済み、定速機は負荷率100%で使用することが最も効率が良いことになりますが、インバータ機はどの範囲でも消費電力を低く抑えることができます。



## POINT 2 (定速機+インバータ機による省電力化)

定速機とインバータ機の組み合わせで、使用空気量と消費電力が比例関係になるような理想的な運転が行えるよう圧力設定を行い、最適な台数制御を行います。



削減効果 年192万円

事例  
02

## 炉の保温時間の削減と工程の標準化

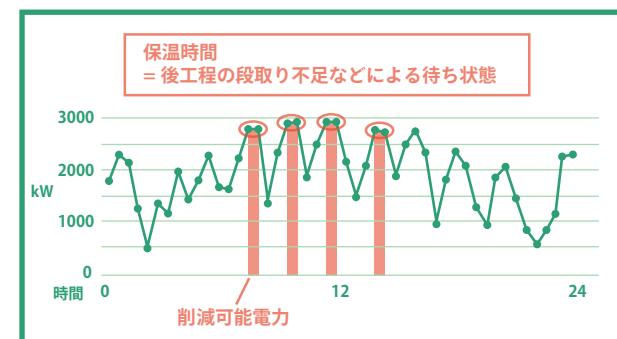
企業情報

従業員数：92名

事業内容：鋳鉄鋳物製品などの製造

投資金額  
0円

取組 | 電気炉の保温時間の削減



現状では、作業者によっては、後工程の段取り不足などにより、電気溶解炉に30分間程度(1日に3~4回)保温状態が見受けられ、使用電力にムダが生じていました。可能な限り、保温状態の時間を削減することにより省エネを図ります。現在、炉の保温時間削減活動に取り組んでおり、今後も活動を継続していきます。

削減効果 年975万円

その他事例・・・ 射出成形機加熱準備時間の短縮化 / エアコンプレッサ吐出圧力の低減 など